

Erstmalig eine positive CO²-Bilanz

Mit unserem neuen Master *mind* Helm können Sie sich sehen lassen: denn Sie zeigen, dass Sie als Unternehmen nachhaltig agieren. Der Master *mind* ist bisher der einzige Helm am Markt, der in der Herstellung den CO² Ausstoß nicht nur reduziert, sondern sogar eine positive CO² Bilanz ausweist.



VOSS ist seit über 65 Jahren Spezialist für qualitativ hochwertige Bauhelme. Mit unserem neuen Helm aus Bio-Polyethylen setzen wir erneut Maßstäbe: so haben wir eine Helmschale entwickelt, die zu 99 Prozent aus nachwachsenden Rohstoffen besteht. Mit jedem Helm wird somit ca. 1 kg CO² gebunden.

Im Vergleich zu konventionellem PE wird in der Produktion je Helm ca. 1,4 kg CO² eingespart. Ein wertvoller Beitrag für die Umwelt, ganz ohne Kompromisse. Denn natürlich können Sie auch weiterhin auf einen sehr hohen Sicherheitsstandard sowie Tragekomfort zählen, den Sie von VOSS gewohnt sind.



Nachhaltig in jedem Produktionsschritt



RESSOURCEN-FREUNDLICH

Granulat aus Bio-PE hilft bei der Einsparung der Treibhausgase und ist zu 100% recycelbar



ZUCKERROHR

Zuckerrohr absorbiert CO² aus der Luft



100% RECYCELBAR

Helmschale aus Bio-PE zu 100 % recyclingfähig



PRODUKTION

Produktion von Bio-Ethanol und daraus Bio-PE und Energie



HERSTELLUNG

Herstellung der Helmschale aus Bio-PE

Bewährte Qualität, auf die Verlass ist





einen langen Zeitraum.

Der Master *mind* ist mit nur 275 g Helmschalengewicht sehr leicht und angenehm zu tragen. Die große Helmschale und der sehr weite, stufenlose Einstellbereich von 51 cm bis 64 cm passt sich perfekt an die Kopfform an. Hochwertige Schweißbänder aus Ökötex zertifizierten Material sowie Belüftungsöffnungen bieten einen hohen Tragekommfort aubh über



LANGE NUTZUNGSDAUER

Unser Bio-PE ist widerstandsfähig gegen UV-Strahlen. Belegt wurde dies über künstliche Alterung-Tests nach Anhang B der EN 397. Der Master *mind* besteht auch nach bis zu fünf Jahren noch den Anforderungen der Norm.



MADE IN GERMANY

VOSS-Helme entsprechen den höchsten Qualitätsstandards. Sie werden in Deutschland entwickelt und produziert. Jeder Produktionscharge wird normkonform in unserem eigenen Prüflabor überprüft.

Darüber hinaus wird der Master *mind*-herstellerunabhängig geprüft und zertifiziert.

Die Prüfung führt einunabhängiges Prüfungsinstitut nach der EN 397 durch.

MAXIMALE SICHERHEIT

Der Master *mind* zeichnet sich durch seinen hochstoßdämpfenden, energievernichtenden Helmschalenaufbau aus. Der Helm hat praxisnahe Simulationen und Tests absolviert, ist geprüft und zertifiziert. Damit können Sie und Ihre Mitarbeiter auf eine sehr hohe Qualität vertrauen.

Master *mind* Schutzhelm Schutzhelm nach EN 397

EINSATZBEREICHE

- Baustellen
- Industriebetriebe
- Kaltbereiche, in denen ein Industrieschutzhelm nach EN 397 vorgeschrieben ist, u.v.a.

HELMSCHALE

- aus 100 % recycelbarem hochdichtem Bio-Polyethylen (Bio-HDPE)
- universelle Form mit Nacken heruntergezogener Helmschale
- seitliche Stecktaschen / Slots(30 mm) für Zubehör
- Regenrinne
- Belüftungslöcher

INNENAUSSTATTUNG

- aus recycelbarem Bio-Polyethylen
- Drehverschluss
- 6-Punkt-Gurtband mit Kinnriemenhalterung
- jeweils mit stark abgewinkeltem Nackenband
- umlaufendes Schweißband Ökotex 100 Stand

ZUSATZPRÜFUNG

Kälteprüfung bis -30°C

EINSATZDAUER

bis 5 Jahre

GRÖSSE EINSTELLUNG

I - III, stufenlose Einstellung von 51 bis 64 cm

GEWICHT HELMSCHALE

ca. 275 g

ZUSATZPRÜFUNG

- Einzelverpackung
- 20 Stück pro Modell bzw. Farbe/Karton

VEREDELUNG

- Logoaufbringung mittels Siebbzw. Tampondruck oder Folie
- Aufkleber
- Reflexstreifen
- Materialeinfärbung in Bio-Sonderfarbe

LOGOFLÄCHEN

- Stirn: ca. 60 x 40 mm
- Seite: ca. 80 x 20 mm
- Hinten: ca. 45 x 35 mm

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

- Gesichtschutz
- Gehörschutz
- Kinnriemen
- Nackenschutz
- Scheiben zur Belüftungsregulation

Farbe

Natur

ARTIKELNUMMER/EAN

- Art. 1141 1013

- EAN 4 2600 4267 5208



